



**Mordaza doble
y autocentrante
Serie CF**

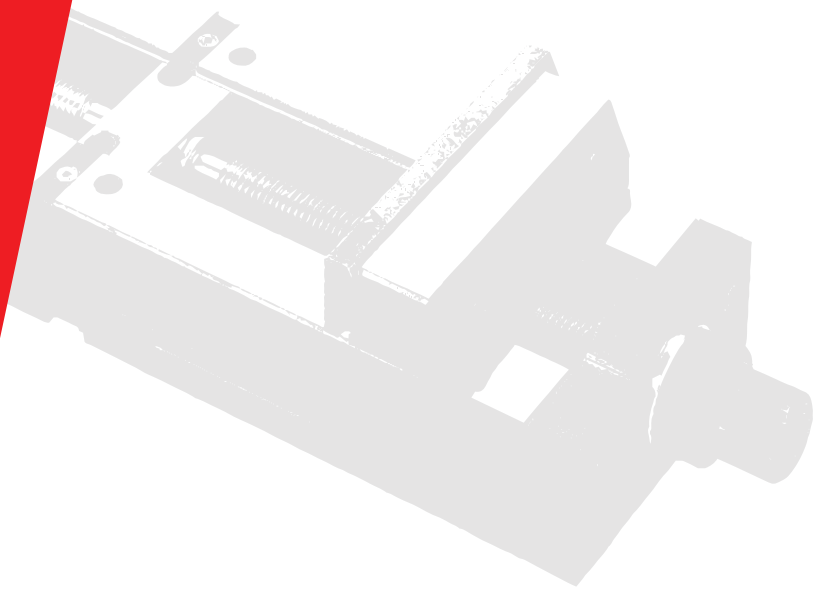
Manual



Serie CF

ÍNDICE

| | |
|--|---|
| 1. Características técnicas mordaza mecánica | 3 |
| 2. Trabajando como mordaza doble | 3 |
| 3. Trabajando como mordaza doble | 4 |
| 4. Cambio del portabocas móvil | 5 |
| 5. Mordaza CFA | 6 |
| 6. Mordaza CFB | 6 |



■ **1. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS**

Fabricado en material de cementación DIN 14CrMo13 (F155)

Cuerpos, portabocas y bocas templados a 60HRc.

Completamente rectificada.

Tolerancia de acabado de la altura del cuerpo g7.

Con dos portabocas móviles que permite utilizar la mordaza para sujetar dos piezas aunque estas tengan distinto tamaño.

Quitando el portabocas central la mordaza se convierte en autocentrante.

Dos posibilidades de trabajo con una sola mordaza.

Fuerza de amarre 2 Ton.

Efecto descendente en las bocas fijas.

■ **2. TRABAJANDO COMO MORDAZA DOBLE**

Montar las chavetas cortas como se ve en la figura dos. Estas chavetas son más cortas para evitar bloquear el soporte (pieza roja). Cuando el soporte se puede mover permite amarrar piezas de distinto tamaño.

Cuando amarre dos piezas tenga la precaución de que ambas piezas queden en línea (Figura 3).

Cuando el tamaño de las piezas sea muy distinto, amarre siempre la pieza más larga en la posición que indica la figura 4, esto es la pieza grande la más alejada de la cabeza del husillo.

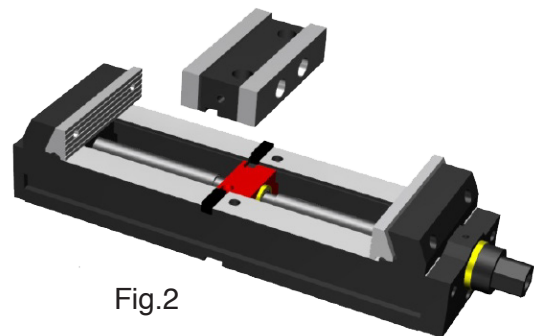
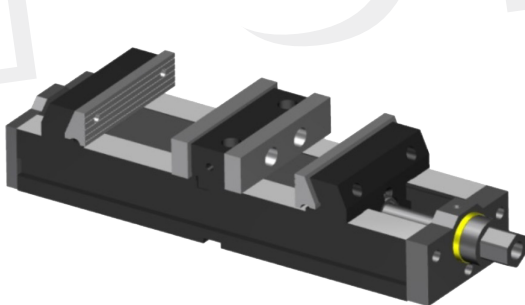


Fig.2

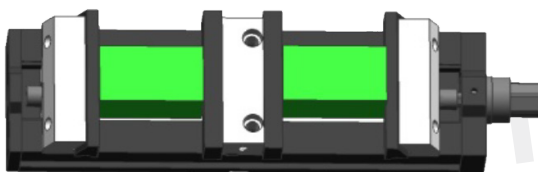


Fig.3

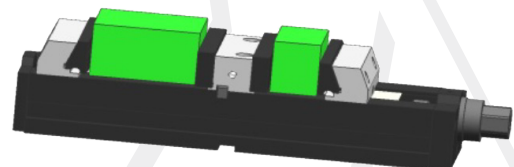
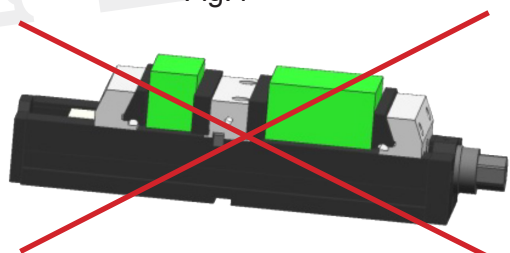
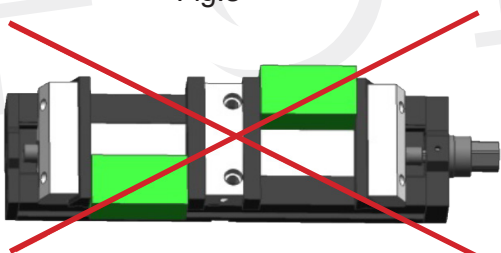


Fig.4



■ 3. TRABAJANDO COMO MORDAZA AUTOCENTRANTE

Quitar el portabocas fijo (central) y montar las chavetas largas (verdes) de forma que bloqueen el soporte (pieza roja) en la figura 5, de esta forma la mordaza será autocentrante.

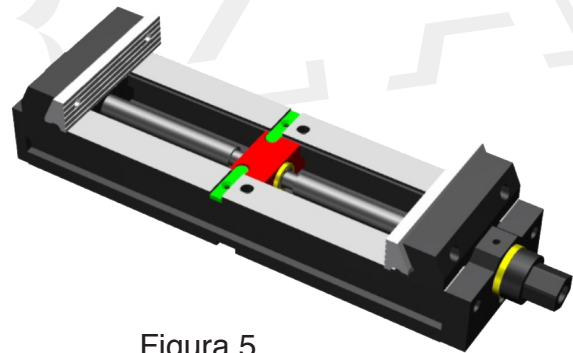
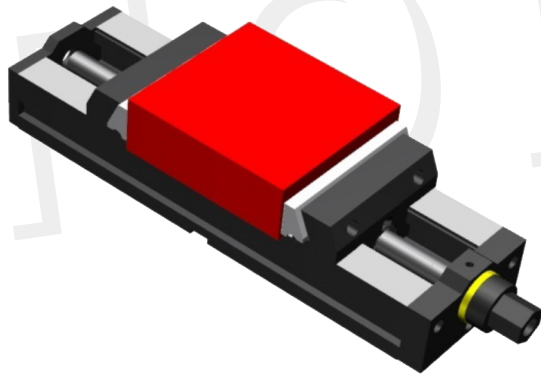
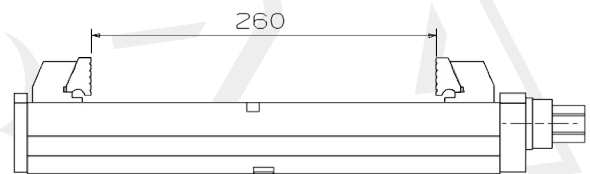
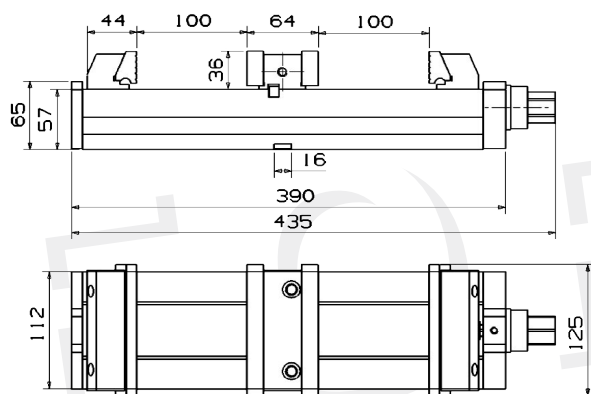
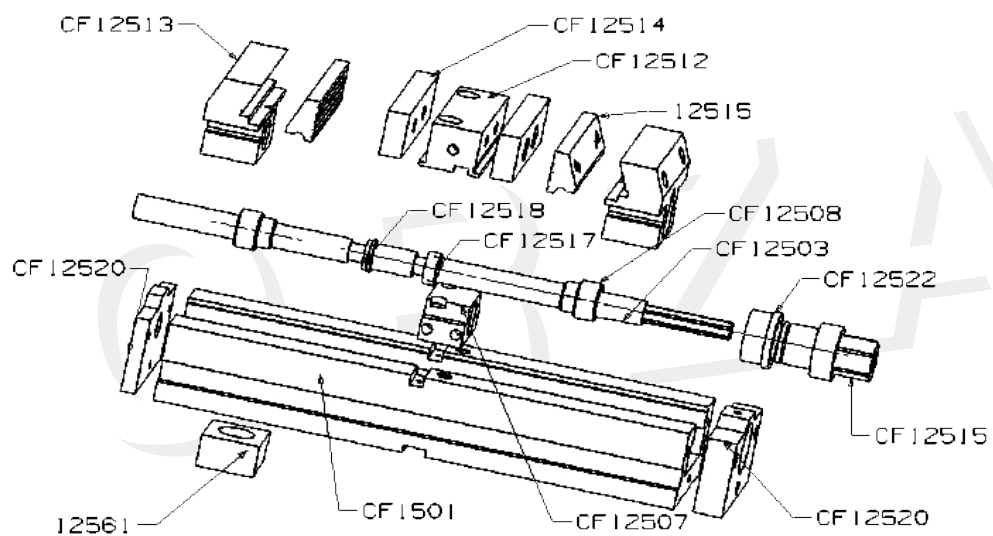


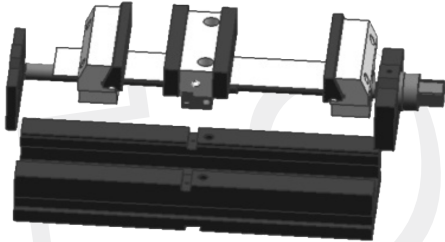
Figura 5



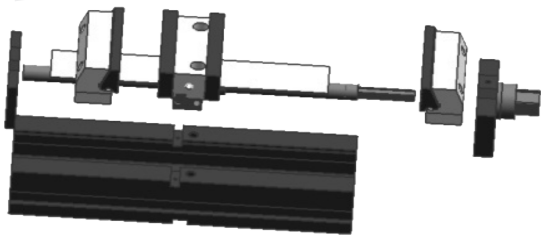
Despiece



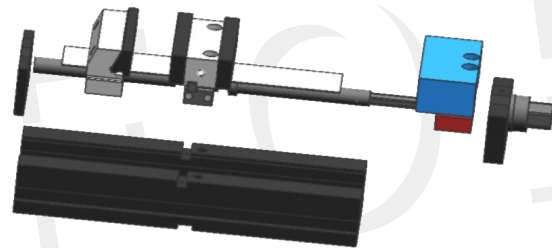
■ 4. CAMBIO DEL PORTABOCAS MÓVIL



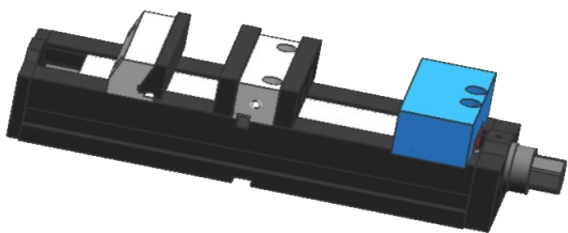
Soltar las tapas laterales.



Desenroscar el portabocas que quiere cambiar.



Montar un portabocas nuevo.
Puede ser de las moradazas CF/125, CFA125 o CFB125.



Volver a montar las tapas laterales.

■ **5. MORDAZA CFA**

Con las mismas características que la anterior , en este modelo se sustituyen las bocas y los portabocas por piezas de aluminio para realizar utillajes a medida (Figura 6).

El resto de las piezas son las mismas que la mordaza CF/125

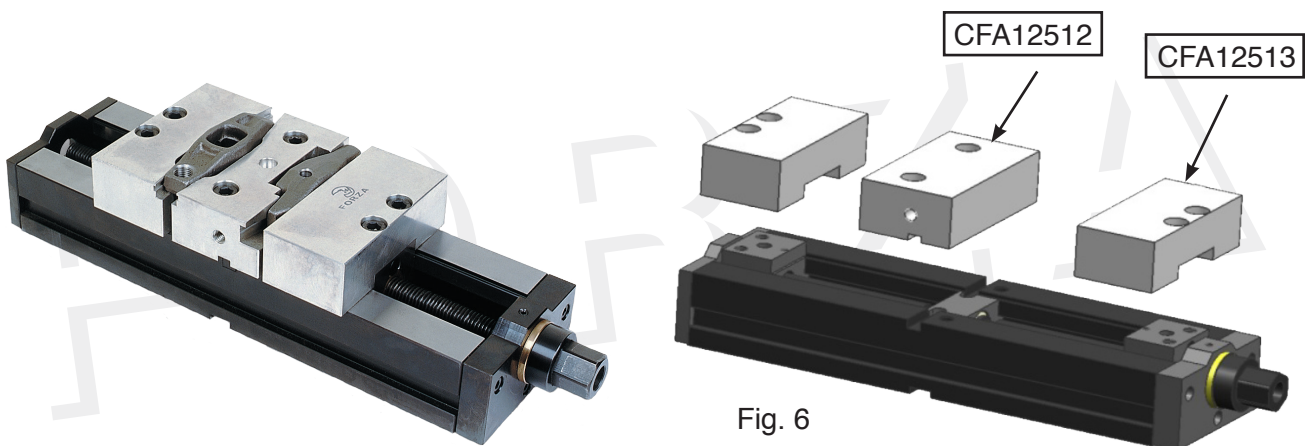
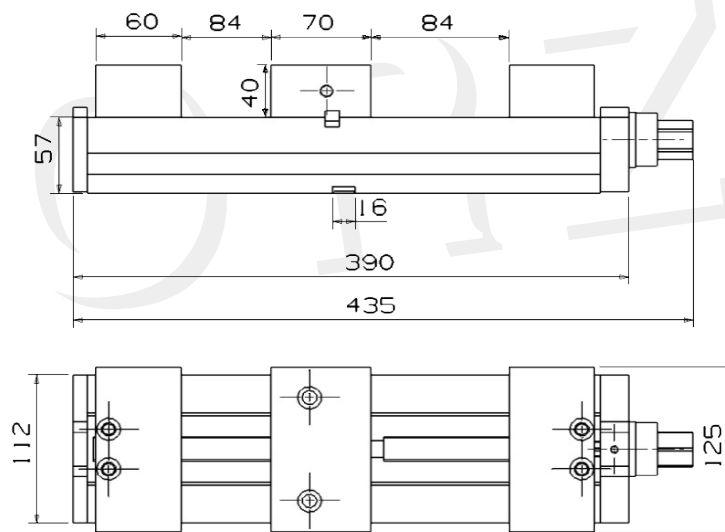
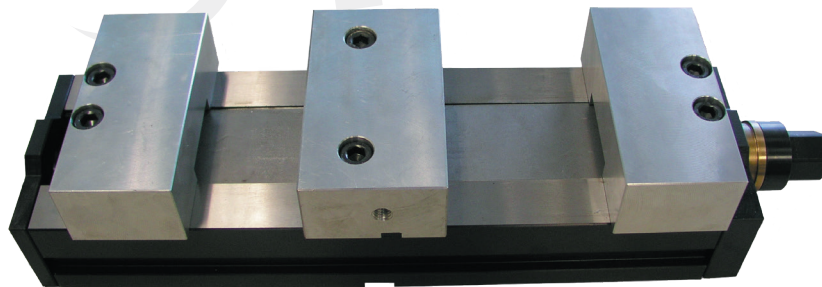


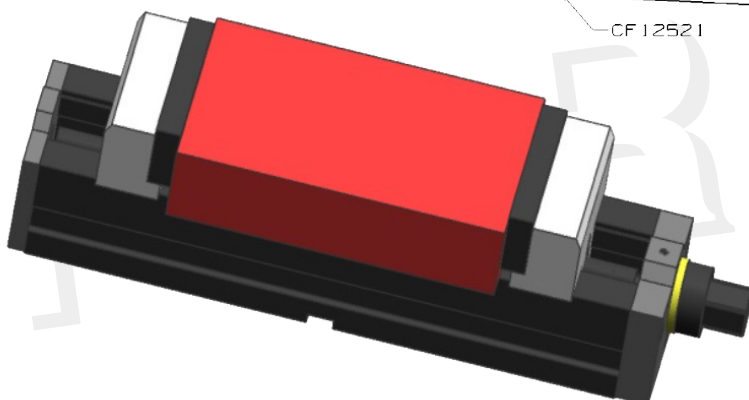
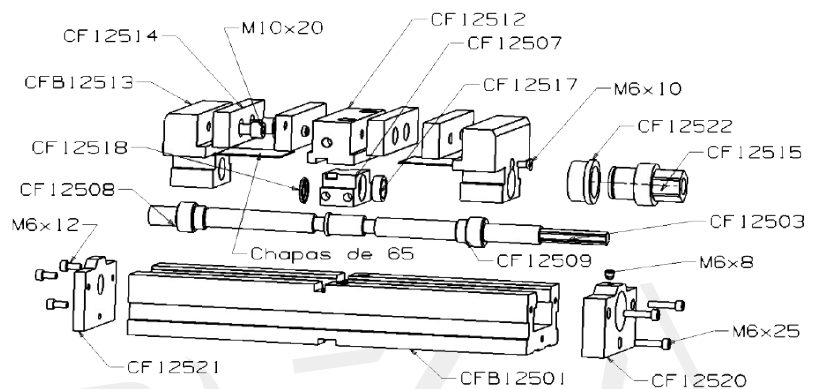
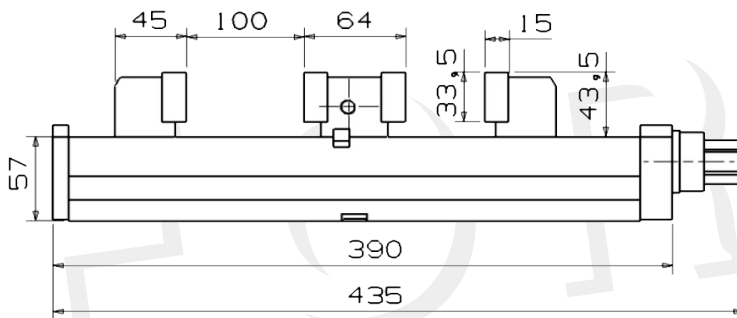
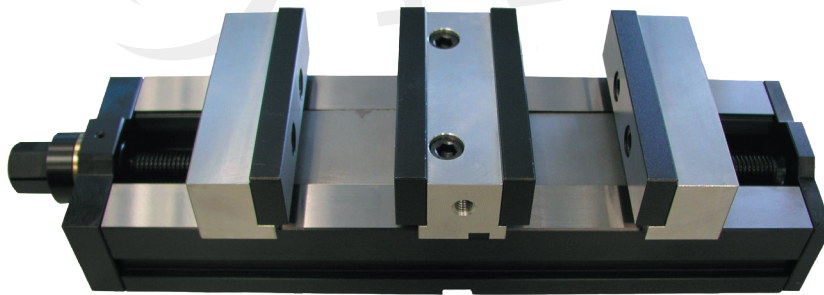
Fig. 6

■ **6. MORDAZA CFB**

Con la mismas características que la mordaza CF/125 se sustituyen los portabocas de acero cementado por portabocas de aluminio.

Las bocas son rectas por lo que se pierde el efecto descendente.

Esta mordaza también trabaja como autocentrante quitando el portabocas central





S.L. de Herramientas Especiales Forza
C/ San Miguel de Atxa, 24
01010 Vitoria
www.forza.es

